

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Patent Application of:  
Soon-Jo Lee, et al.

Application No.: Not Yet Assigned

Group Art Unit: N/A

Filed: July 30, 2003

Examiner: Not Yet Assigned

For: TOP COVER ASSEMBLY FOR LAUNDRY  
DRYER

**CLAIM FOR PRIORITY AND SUBMISSION OF DOCUMENTS**

MS Patent Application  
Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Dear Sir:

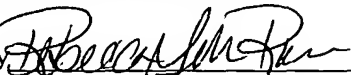
Applicant hereby claims priority under 35 U.S.C. 119 based on the following prior foreign application filed in the following foreign country on the date indicated:

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Date</u>
Korea, Republic of	10-2002-0045346	July 31, 2002

In support of this claim, a certified copy of the said original foreign application is filed herewith.

Dated: July 30, 2003

Respectfully submitted,

By   
Rebecca Goldman Rudich  
Registration No.: 41,786  
MCKENNA LONG & ALDRIDGE LLP  
1900 K Street, N.W.  
Washington, DC 20006  
(202) 496-7500  
Attorney for Applicant

대한민국 특허청  
KOREAN INTELLECTUAL  
PROPERTY OFFICE

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원번호 : 10-2002-0045346  
Application Number

출원년월일 : 2002년 07월 31일  
Date of Application JUL 31, 2002

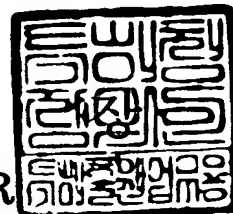
출원인 : 엘지전자 주식회사  
Applicant(s) LG Electronics Inc.



2003 년 02 월 27 일

특 허 청

COMMISSIONER



## 【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0005
【제출일자】	2002.07.31
【국제특허분류】	D06F
【발명의 명칭】	빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조
【발명의 영문명칭】	structure for assembling top cover assembly in clothes dryer
【출원인】	
【명칭】	엘지전자 주식회사
【출원인코드】	1-2002-012840-3
【대리인】	
【성명】	김용인
【대리인코드】	9-1998-000022-1
【포괄위임등록번호】	2002-027000-4
【대리인】	
【성명】	심창섭
【대리인코드】	9-1998-000279-9
【포괄위임등록번호】	2002-027001-1
【발명자】	
【성명의 국문표기】	이순조
【성명의 영문표기】	LEE, Soon Jo
【주민등록번호】	621228-1249415
【우편번호】	641-784
【주소】	경상남도 창원시 용호동 롯데아파트 212-210
【국적】	KR
【발명자】	
【성명의 국문표기】	정성해
【성명의 영문표기】	JEONG, Seong Hai
【주민등록번호】	631112-1123723

**【우편번호】** 641-070  
**【주소】** 경상남도 창원시 사파정동 토월대동아파트 108동 403호  
**【국적】** KR  
**【취지】** 특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 다  
 리인 김용  
 인 (인) 대리인  
 심창섭 (인)  
**【수수료】**  
**【기본출원료】** 20 면 29,000 원  
**【가산출원료】** 2 면 2,000 원  
**【우선권주장료】** 0 건 0 원  
**【심사청구료】** 0 항 0 원  
**【합계】** 31,000 원  
**【첨부서류】** 1. 요약서·명세서(도면)\_1통

**【요약서】****【요약】**

본 발명은 제품 외관에 대한 디자인 측면에서의 미감을 높이면서도 화재의 위험성으로부터 제품의 보호가 가능하도록 한 빨래건조기의 톱커버 구조를 제공하는데 그 목적이 있다.

이를 위해, 본 발명은 플라스틱 재질로 된 톱커버와, 상기 톱커버 하부에 설치되는 방화벽과, 상기 방화벽이 사이드 캐비닛에 결합되도록 하는 캐비닛 홀더를 포함하여서 됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조가 제공된다.

**【대표도】**

도 3

**【색인어】**

빨래건조기, 톱커버, 방화벽, 캐비닛 홀더

**【명세서】****【발명의 명칭】**

빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조{structure for assembling top cover assembly in clothes dryer}

**【도면의 간단한 설명】**

도 1은 종래 빨래건조기의 외관을 나타낸 사시도

도 2는 본 발명이 적용된 빨래건조기의 외관을 나타낸 사시도

도 3는 톱커버 어셈블리 조립 구조를 설명하기 위한 도 2의 A부 분해 사시도

도 4a는 도 3의 I-I 선을 따른 단면도로서, 방화벽 및 캐비닛 홀더 조립 전 상태를 나타낸 단면도

도 4b는 도 4a의 조립 후 상태를 나타낸 단면도

도 5는 도 4b의 II-II 선을 따른 단면도

\*도면의 각 부분에 대한 부호의 설명\*

B:본체      1:베이스

2:프론트 캐비닛      3:사이드 캐비닛

300:플랜지면      310:통공

320:위치결정편      4:백커버

5:톱커버      500:톱커버의 측면

6:컨트롤 패널      7:방화벽

700:플랜지부      710:통공

720:위치결정편 삽입홀 730:엠보상부

8:캐비닛 홀더 810:통공

820:고정편 830:간섭회피공

9:캐비닛 브라켓

### 【발명의 상세한 설명】

### 【발명의 목적】

### 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<19> 본 발명은 빨래건조기의 톱커버 어셈블리에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 디자인 측면에서의 미감을 높이면서도 화재의 위험성으로부터 보호가 가능한 톱커버 어셈블리 조립 구조를 제공하는데 관한 것이다.

<20> 일반적으로 빨래건조기는 세탁이 완료된 젖은 상태의 건조대상물(예컨대 의류)을 자동으로 건조시켜 주도록 하는 기기로서, 이러한 빨래건조기의 종래 구성을 설명하면 다음과 같다.

<21> 도 1은 빨래건조기의 외관을 개략적으로 나타낸 사시도로서, 빨래건조기 본체(B)는 바닥을 이루는 베이스(1)와, 전면을 이루는 프론트 캐비닛(2)과, 측면을 이루는 사이드 캐비닛(3)과, 뒷면을 이루는 백커버(4)와, 상기 캐비닛 상부에 설치되는 톱커버(5)와, 상기 톱커버(5) 후방에 설치되는 컨트롤 패널(6)을 포함한다.

<22> 그리고, 일반적으로 빨래건조기는 본체(B)를 구성하는 요소인 프론트 캐비닛(2)에 빨래의 투입 및 인출이 가능하도록 투입구가 형성되고, 상기 본체(B) 내에는 건조드럼이 모터의 구동력을 전달받아 회전 가능하게 설치된다.

- <23> 또한, 상기 프론트 캐비닛(2)에는 상기 투입구를 선택적으로 개폐시키는 도어(10)가 설치된다.
- <24> 그리고, 건조드럼에는 열풍공급유로 및 열풍배출유로가 연결되며, 상기 열풍공급유로 상에는 건조기 외부에서 유입된 공기를 고온 상태로 가열하는 히터(미도시)가 설치되고, 열풍배출유로 상에는 건조드럼 내부로 히터에 의해 가열된 공기를 강제 유입시킴과 더불어 건조 완료후의 공기를 본체(B) 외측으로 배출시킬 수 있도록 송풍력을 발생하는 송풍기가 설치된다.
- <25> 이러한 구성으로 이루어진 종래 빨래건조기에 따른 건조작동을 설명하면 다음과 같다.
- <26> 먼저, 건조드럼 내측에 건조대상물을 투입한 후, 건조행정을 수행시키면, 히터 및 모터(미도시)가 작동된다.
- <27> 그리고, 배기팬이 작동됨에 따라 열풍공급유로의 흡입측을 통해 본체(B) 내측으로 유입된 외부공기가 히터를 지나면서 고온화 되어 생성된 열풍이 열풍공급유로를 통해 건조드럼 내측으로 강제 유입된다.
- <28> 이어서, 건조드럼 내로 유입된 열풍은 배기팬의 흡입 송풍력에 의해 젖은 상태의 건조대상물의 수분을 증발시키면서 열풍배출유로의 배출측을 통해 본체(B) 외부로 배출되는 순환을 반복하게 되며, 이 때 건조드럼은 벨트에 의해 모터의 구동력을 전달받아 저속 회전하게 되며, 이러한 과정에서 건조대상물의 건조가 이루어지게 된다.



- <29> 한편, 종래의 빨래건조기는 본체(B) 바닥을 이루는 베이스(1)와, 전면을 이루는 프론트 캐비닛(2)과, 측면을 이루는 사이드 캐비닛(3)과, 뒷면을 이루는 백커버(4) 및 톱커버(5)를 철판 재질로 제작하게 된다.
- <30> 이는, 톱커버(5)를 포함하여 베이스(1)와 프론트 캐비닛(2)과 사이드 캐비닛(3) 및, 백커버(4)가 전체적으로 방화벽(7)을 이루어 건조기 내부에서 발생하는 화재가 외부로 번져나가는 것을 막아주도록 하기 위함이다.
- <31> 화재의 발생 원인을 살펴보면, 보푸라기등이 히터에 들어가서 화재가 발생하는 경우와 접점부의 쇼트(short circuit)로 인해 화재가 발생하는 경우 등이 있다.
- <32> 그러나, 이와 같은 종래의 빨래건조기는 톱커버(5)가 화재에 대비하여 철판 재질로 제작됨에 따라 다음과 같은 단점이 있었다.
- <33> 종래에는 제품 내부에서 발생하는 화재(火災)에 대비하기 위해 톱커버(5)를 철판을 사용하여 평판 프레스 구조물로 제작하고 그 외면에 도장(塗裝)을 하여 완성하였다.
- <34> 따라서, 종래의 톱커버(5)는 단순한 플랫면으로만 이루어진 구조물이어서 디자인 측면에서 제품의 미감을 높이기가 힘들었다.
- <35> 한편, 이와 같이 종래 톱커버(5)가 단순히 플랫면으로만 이루어진 까닭은 판금물인 톱커버(5)를 곡면 처리할 경우 가장자리 부분이 울게 되기 때문이다.
- <36> 요컨대, 종래 톱커버(5)는 화재의 위험성에 노출되지 않도록 하면서도 외면을 곡면 처리하여 미감을 높이기가 곤란한 구조를 지니고 있었다.

**【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】**

<37> 본 발명은 상기한 제반 문제점을 해결하기 위해 안출한 것으로서, 톱커버를 플라스틱 재질로 하여 곡면처리등이 쉽게 이루어지도록 함으로써 제품 외관에 대한 디자인 측면에서의 미감을 높이면서도 제품 내부에서 발생한 화재가 외부로 번지는 것을 방지할 수 있도록 하여 화재의 위험으로부터 안전성이 확보되는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조를 제공하는데 그 목적이 있다.

**【발명의 구성 및 작용】**

<38> 상기한 목적을 달성하기 위해, 본 발명은 플라스틱 재질로 된 톱커버와, 상기 톱커버 하부에 설치되는 방화벽과, 상기 방화벽이 사이드 캐비닛에 결합되도록 하는 캐비닛 홀더를 포함하여서 됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조가 제공된다.

<39> 이하, 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부도면을 참조하여 보다 상세하게 설명한다.

<40> 도 2는 본 발명이 적용된 빨래건조기의 외관을 나타낸 사시도이고, 도 3은 톱커버 어셈블리 조립 구조를 설명하기 위한 도 2의 A부 분해 사시도이며, 도 4a는 도 3의 I-I 선을 따른 단면도로서, 방화벽 및 캐비닛 홀더 조립전 상태를 나타낸 단면도이고, 도 4b는 도 4a의 조립후 상태를 나타낸 단면도이며, 도 5는 도 4b의 II-II 선을 따른 단면도이다.

<41> 본 발명에 따른 빨래건조기의 톱커버 어셈블리는, 플라스틱 재질로 된 톱커버(5)와, 상기 톱커버(5) 하부에 설치되는 난연(難燃)재질로 된 방화벽(7)과, 상기 방화벽(7)이 사이드 캐비닛(3)에 결합되도록 하는 캐비닛 홀더(8)를 포함하여 구성된다.

- <42> 이 때, 상기 플라스틱 재질의 톱커버(5)는 상면이 곡률 처리된다.
- <43> 또한, 상기 톱커버(5) 하부에 설치되는 방화벽(7)은 철판등의 금속 재질로 이루어지며, 전체적으로는 톱커버(5)의 곡률을 따르도록 제작됨이 바람직하다.
- <44> 한편, 상기 방화벽(7) 양측 가장자리에는 그 길이방향을 따라 복수개의 통공(710) 및 위치결정편 삽입홀(720)이 일정간격 이격 형성된 플랜지부(700)가 구비된다.
- <45> 그리고, 상기 방화벽(7)의 전체 면상에는 방화벽 자체의 강성 및 톱커버(5)와의 결합력 향상을 위해 본체(B) 전후방향으로 줄무늬 형태를 이루는 엠보싱부(730)가 추가적으로 형성될 수 있다.
- <46> 그리고, 상기 사이드 캐비닛(3)의 상단부에 구비되는 각 플랜지면(300)상에는 방화벽(7) 양측의 플랜지부(700)에 형성된 통공(710) 및 캐비닛 홀더(8)의 통공(810)들에 대응하는 통공(310)이 본체(B) 전후방향을 따라 일정간격 이격되어 형성된다.
- <47> 또한, 상기 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)에는 상기 면과 직교하는 방향으로 돌출형성되어, 조립시 상기 방화벽(7)의 위치결정편 삽입홀(720)로 삽입되는 위치결정편(320)이 플랜지면(300)의 전후방향을 따라 일정간격 이격되어 형성된다.
- <48> 이 때, 상기 위치결정편(320)은 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)의 일부 영역을 랜싱(LANCING)가공함에 의해 형성된다.
- <49> 한편, 상기 캐비닛 홀더(8)는 전체적으로는 막대 형상을 이루며, 길이방향을 따라 복수개의 통공(810)이 형성되고, 상기 통공(810)의 일측면 가장자리 하부에는 통공(810) 전방을 향해 절곡형성된 고정편(830)이 형성된다.

- <50> 이와 더불어, 상기 캐비닛 홀더(8)의 면상에는 조립시 방화벽(7)의 위치결정편 삽입홀(720)을 통해 관통되는 위치결정편(320)과의 간섭을 방지하는 간섭회피공(820)이 형성된다.
- <51> 한편, 상기 캐비닛 홀더(8)의 폭은 톱커버(5)의 두께 치수(L)를 합칠 경우에 상기 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)의 폭과 일치하는 크기로 형성된다.
- <52> 이와 같이 구성된 본 발명의 작용은 다음과 같다.
- <53> 먼저, 본 발명에 따른 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립과정은 다음과 같다.
- <54> 빨래건조기 본체(B)를 이루는 사이드 캐비닛(3) 상부에 톱커버 어셈블리를 설치하기 위해서는, 우선 상기 사이드 캐비닛(3)에 형성된 위치결정편(320)이 방화벽(7)의 위치결정편 삽입홀(720)내에 삽입될 수 있도록 정렬한 후, 상기 사이드 캐비닛(3)의 양측 플랜지면(300)과 방화벽(7) 양측 가장자리의 플랜지부(700)가 맞닿도록 방화벽(7)을 상기 사이드 캐비닛(3) 위에 올려놓는다.
- <55> 이 때, 상기 사이드 캐비닛(3)의 위치결정편(320)은 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300) 상부로 돌출 형성되어 있어, 방화벽(7)의 위치결정편 삽입홀(720)을 관통하여 위치하게 된다.
- <56> 이어, 캐비닛 홀더(8)를 이용하여 상기 방화벽(7)을 사이드 캐비닛(3)이 체결되도록 조립하게 된다.
- <57> 즉, 상기 방화벽(7)의 플랜지부(700)에 형성된 통공(710) 및 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)에 형성된 통공(310)을 통해 캐비닛 홀더(8)의 고정편(830)이 삽입되도록 한다.

- <58> 이 상태에서, 상기 캐비닛 홀더(8)를 본체(B) 전면 방향으로 밀어 상기 고정편(830)과 홀더본체 사이의 간극(G)을 통해 상기 방화벽(7)과 사이드 캐비닛(3)의 각 통공(710)(310) 주변면이 동시에 들어오도록 하면 상기 캐비닛 홀더(8)에 의해 사이드 캐비닛(3)과 방화벽(7)의 결합이 이루어진다.
- <59> 이 때, 상기 캐비닛 홀더(8)의 면상에는 위치결정편(320)과의 간섭을 방지하는 간섭회피공(820)이 형성되어 있어, 캐비닛 홀더(8)의 조립시 캐비닛 홀더(8)를 본체 전방으로 이동시켜 방화벽(7)과 사이드 캐비닛을 결합시키는 과정에 있어 방화벽(7)의 위치결정편 삽입홀(720)을 관통하여 노출된 통해 위치결정편(320)과 캐비닛 홀더(8)와의 간섭이 방지된다.
- <60> 한편, 상기 캐비닛 홀더(8)에 의해 사이드 캐비닛(3)과 방화벽(7)의 결합이 이루어진 후에는, 상기 사이드 캐비닛(3) 위로 톱커버(5)를 얹어 조립하게 되는데, 상기 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)상에 조립된 캐비닛 홀더(8) 외측으로는 톱커버(5)의 두께치수(L)에 해당하는 폭만큼의 여유폭이 있어, 상기 톱커버(5)를 사이드 캐비닛(3)에 얹어 조립하게 된다.
- <61> 즉, 상기 캐비닛홀더의 폭과 톱커버(5)의 두께를 합칠 경우에 상기 사이드 캐비닛(3)의 플랜지면(300)의 본체(B) 좌우방향 폭과 일치하도록 설계되며, 이에 따라 조립 완료된 톱커버(5)의 측면(500)은 캐비닛 홀더(8) 외측면에 의해 지지되어 내측으로 밀려들어가지 않게 된다.
- <62> 요컨대, 상기 캐비닛 홀더(8)는 사이드 캐비닛(3)과 방화벽(7)이 결속되도록 함과 더불어 톱커버(5)의 측면(500)에 힘이 가해지더라도 상기 톱커버(5)의 측면(500)이 본체(B) 내측으로 방향으로 밀려들어가는 현상을 막아주는 지지벽 역할도 겸하게 된다.

<63> 한편, 상기한 본 발명의 톱커버(5)는 플라스틱 재질로서 상면이 곡률 처리되며, 상기 톱커버(5) 하부에 설치되는 방화벽(7) 또한 톱커버(5)의 곡률을 따르도록 제작되는데, 본 발명은 금속재질인 방화벽(7)이 곡면처리되어 울게 되는 부분이 있더라도 상부의 톱커버(5)에 의해 방화벽(7)이 가려져 외부로 노출되지 않게 되므로 방화벽은 미관상 아무런 영향을 끼치지 않게 된다.

<64> 그리고, 상기 방화벽(7)의 면상에 본체(B) 전후방향으로 줄무늬 형태를 이루는 엠보싱부(730)가 형성될 수 있는데, 이 엠보싱부(730)는 방화벽(7) 자체의 강성 및 톱커버(5)와의 결합력을 향상시키게 된다.

<65> 즉, 상기 톱커버(5)는 하측면에는 상기 방화벽의 엠보싱부에 대응하는 엠보싱부(미도시)가 형성되도록 성형된다.

<66> 한편, 상기 프론트 캐비닛(2)과 사이드 캐비닛(3)이 접하는 좌우 양측 상부 모서리에는 상기 프론트 캐비닛(2)과 사이드 캐비닛(3)에 각각 양단부가 체결되어 이들을 상호 결합되도록 함과 더불어 프론트 캐비닛(2) 상부 플랜지면(200) 위치에 후크걸이(910)가 형성된 캐비닛 브라켓(9)이 설치되고, 상기 톱커버(5) 전방의 내측면 좌우에는 후방을 향해 돌출형성되어 상기 톱커버(5)를 본체(B) 상부에 조립시 양측 캐비닛 브라켓(9)의 후크걸이(910)에 각각 걸리는 후크(510)가 형성된다.

<67> 따라서, 톱커버(5) 조립시에는 상기 프론트 캐비닛(2)과 사이드 캐비닛(3)이 접하는 좌우 양측 상부측 모서리에 설치된 캐비닛 브라켓(7)의 후크걸이(710)에 톱커버(5) 전방의 내측면 좌우에 후방을 향해 돌출형성된 후크(500)가 걸리도록 한 상태에서 톱커버(5) 후방에 구비된 나사 통과공(미도시)과 백커버(4)의 플랜지면에 형성된 나사 체결

공(미도시)을 일치시켜 나사(S)를 체결함으로써 상기 톱커버(5)를 캐비닛 상에 고정시키게 된다.

<68> 한편, 상술한 바와 같은 본 발명의 실시예는 본 발명의 이해를 돕기 위하여 구성한 것으로서 단순히 전술한 실시예에만 한정되는 것은 아니며, 본 발명의 기술적 사상을 벗어나지 않는 범위 내에서 다양한 변형이 가능하다.

<69> 즉, 전술한 실시예에서는 상기 캐비닛 홀더(8)의 조립시 캐비닛 홀더(8)를 본체 전방으로 이동시켜 방화벽(7)과 사이드 캐비닛(3)을 결합시키는 것으로 설명하였으나, 캐비닛 홀더(8)의 조립시 캐비닛 홀더(8)를 본체 후방으로 이동시킴으로써 방화벽(7)과 사이드 캐비닛(3)을 결합시킬 수도 있음은 물론이며, 그 외에 여러 가지 형태로의 변형이 가능하다.

#### 【발명의 효과】

<70> 이상에서 상세히 설명한 바와 같이, 본 발명에 의하면 다음과 같은 효과가 있다.

<71> 본 발명은 화재의 위험으로부터 안전성을 확보함과 더불어, 제품 외관에 대한 디자인 측면에서의 미감을 높일 수 있게 된다.

<72> 즉, 본 발명은 톱커버를 플라스틱 재질로 하여 곡면처리 등이 쉽게 이루어지도록 함으로써 제품 외관에 대한 디자인 측면에서의 미감을 높이면서도 제품 내부에서 발생한 화재가 외부로 번지는 것을 방지하여 화재의 위험으로부터 안전성이 확보되는 빨래건조기의 제공이 가능해진다.

**【특허청구범위】**

**【청구항 1】**

플라스틱 재질로 된 톱커버와,  
상기 톱커버 하부에 설치되는 방화벽과,  
상기 방화벽이 사이드 캐비닛에 결합되도록 하는 캐비닛 홀더를 포함하여 구성됨을  
특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 2】**

제 1 항에 있어서,  
상기 플라스틱 재질의 톱커버는 상면이 곡률 처리됨을 특징으로 하는 빨래건조기의  
톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 3】**

제 1 항에 있어서,  
상기 톱커버 하부에 설치되는 방화벽은 난연재질로 이루어짐을 특징으로 하는 빨래  
건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 4】**

제 3 항에 있어서,  
상기 방화벽은 철판등의 금속 재질로 이루어짐을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커  
버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 5】**

제 1 항, 제 3 항, 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,



상기 톱커버 하부에 설치되는 방화벽은 전체적으로는 톱커버의 곡률을 따르도록 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 6】**

제 5 항에 있어서,

상기 방화벽 양측 가장자리에는 그 길이 방향을 따라 복수개의 통공 및 위치결정편 삽입홀이 일정간격 이격 형성된 플랜지부가 구비됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 7】**

제 6 항에 있어서,

상기 방화벽의 전체 면상에는 방화벽 자체의 강성 및 톱커버와의 결합력 향상을 위해 본체 전후방향으로 줄무늬 형태를 이루는 엠보싱부가 추가적으로 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 8】**

제 1 항에 있어서,

상기 사이드 캐비닛의 상단부에 구비되는 각 플랜지면상에는 방화벽 양측의 플랜지부에 형성된 통공 및 캐비닛 홀더의 통공들에 대응하는 통공이 본체 전후방향을 따라 일정간격 이격되어 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

**【청구항 9】**

제 1 항 또는 제 8 항에 있어서,

상기 사이드 캐비닛의 플랜지면에는 상기 플랜지면과 직교하는 방향으로 돌출형성되어, 조립시 상기 방화벽의 위치결정편 삽입홀로 삽입되는 위치결정편이 플랜지면의 전후방향을 따라 일정간격 이격되어 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

#### 【청구항 10】

제 9 항에 있어서,

상기 위치결정편은 사이드 캐비닛의 플랜지면의 일부 영역을 랜싱(LANCING)가공함에 의해 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

#### 【청구항 11】

제 1 항에 있어서,

상기 캐비닛 홀더는 전체적으로는 막대 형상을 이루며, 길이방향을 따라 복수개의 통공이 형성되고, 상기 통공의 일측면 가장자리 하부에는 통공 전방을 향해 절곡형성된 고정편이 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

#### 【청구항 12】

제 11 항에 있어서,

상기 캐비닛 홀더의 면상에는 조립시 방화벽의 위치결정편 삽입홀을 통해 관통되는 위치결정편과의 간섭을 방지하는 간섭회피공이 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

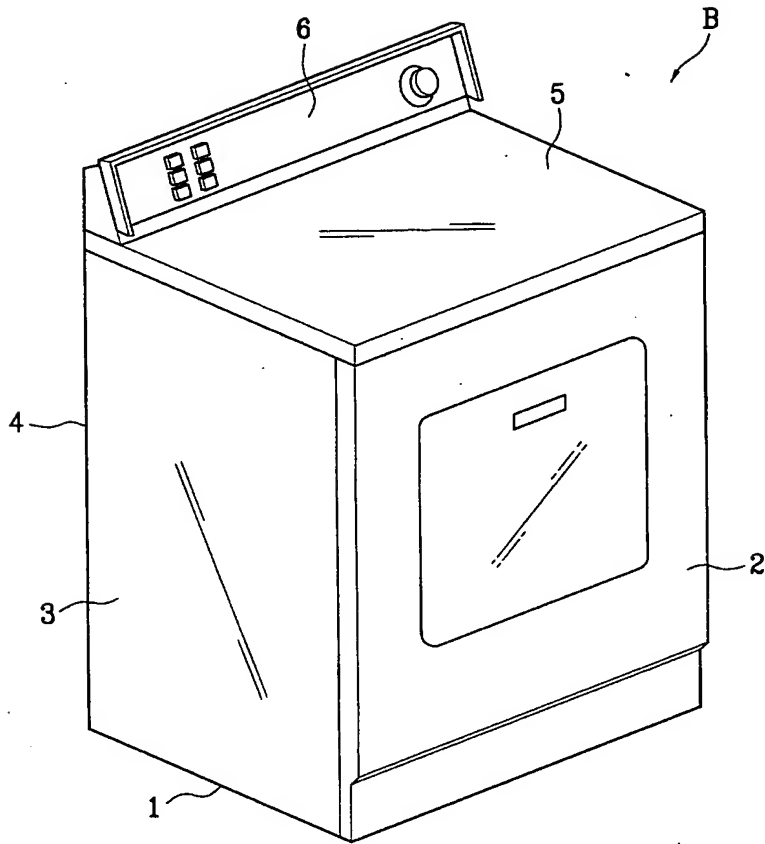
#### 【청구항 13】

제 11 항에 있어서,

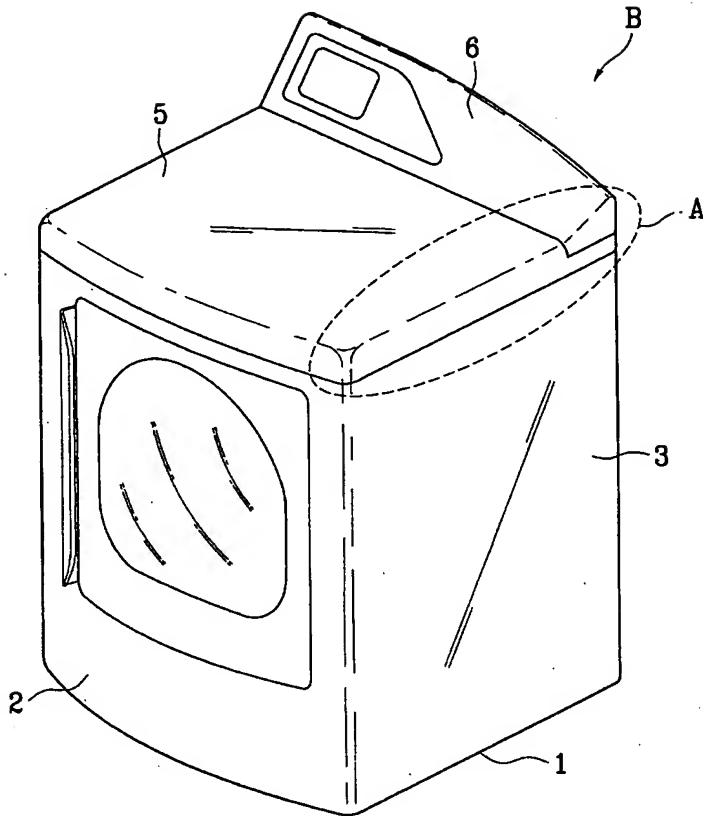
상기 캐비닛 홀더의 폭은 톱커버의 두께를 합칠 경우에 상기 사이드 캐비닛의 플랜지면의 본체 좌우방향 폭과 일치하도록 형성됨을 특징으로 하는 빨래건조기의 톱커버 어셈블리 조립 구조.

【도면】

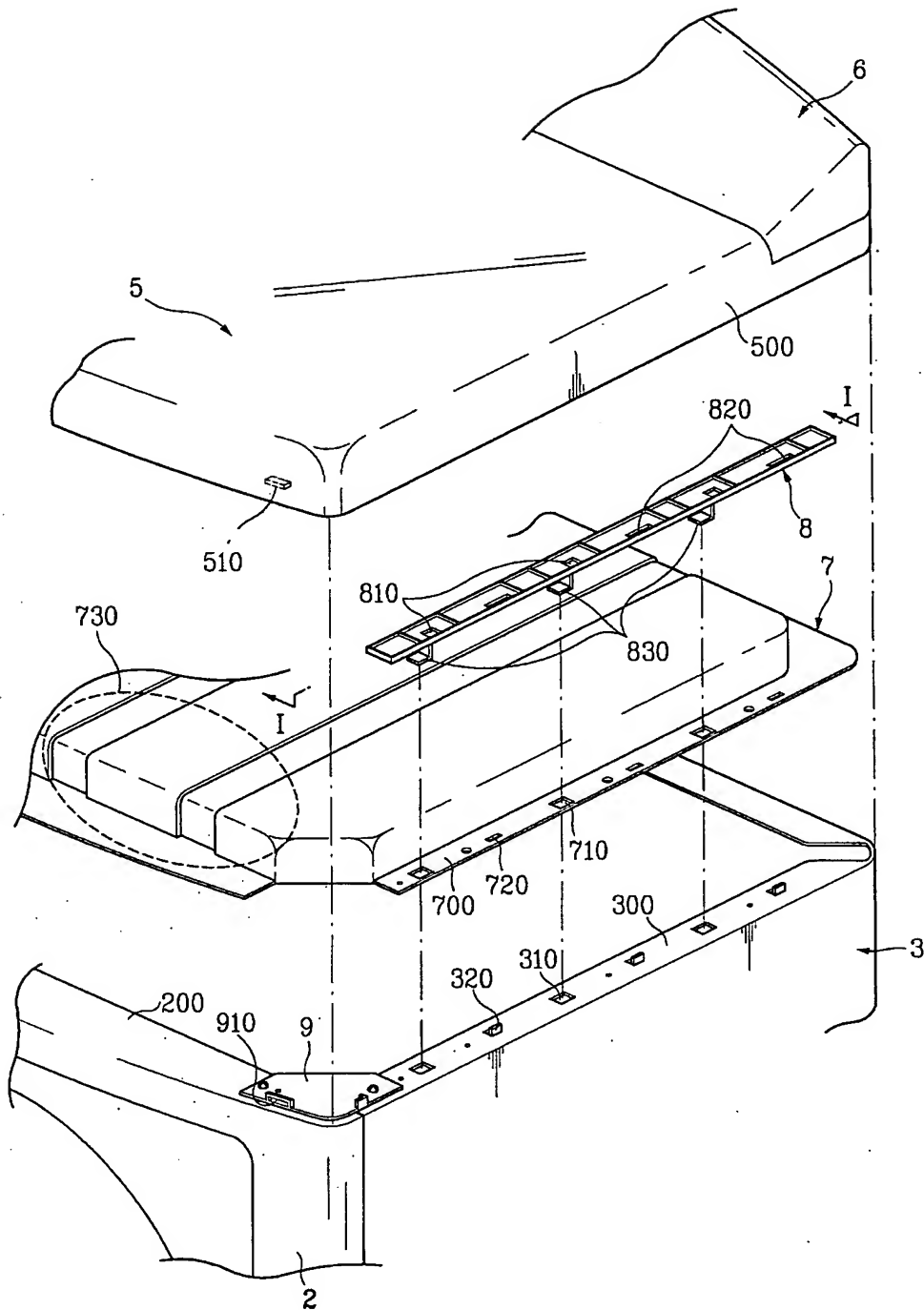
【도 1】



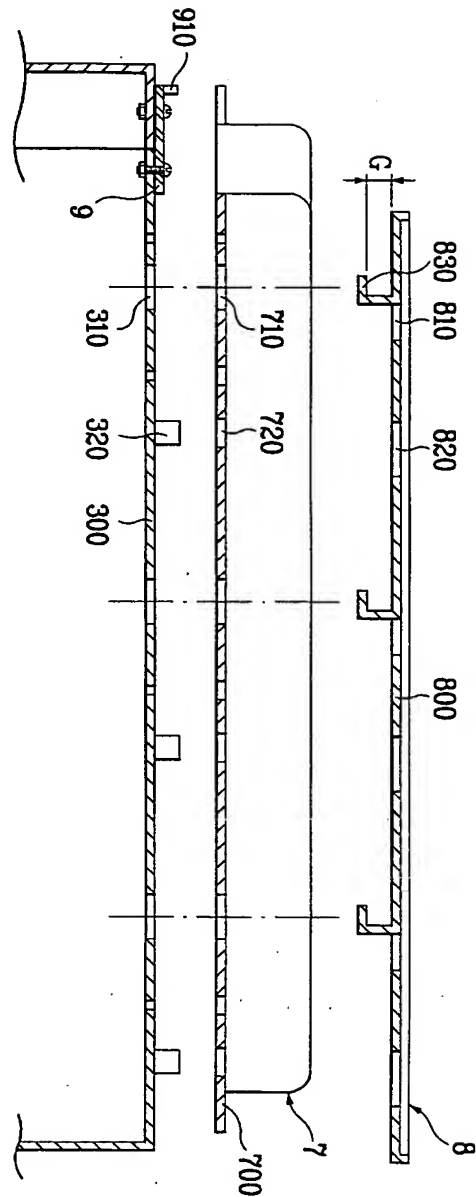
【도 2】



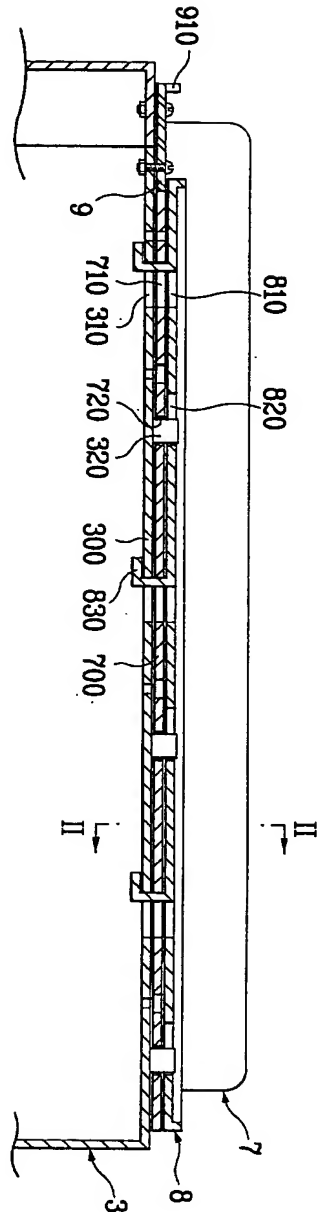
【도 3】



【도 4a】



【도 4b】





【도 5】

